

济南使用数控加工中心厂家推荐

生成日期: 2025-10-22

凯易特钻攻机T-500B产品简介: 凯易特钻攻机T-500B具有高刚性、高精度加工等特点，适用于生产各种形状复杂的二、三维凹凸模型机复杂的腔体及表面；三轴高速位移，适用于企业车间批量加工零件，特别适合3C行业。通过一次装夹即可完成铣、镗、钻、扩孔、攻丝等多道工序，是批量化生产的选择。应用领域：凯易特钻攻机T-500B具备高速刚性攻丝，效率高。1、底座跨距1120mm跨距大，多点支撑，有效分散压力，工作台载重及加工承受力获得有效支撑。2、底座线轨跨距达500mm保证机座在高速位移、高速切削时不抖动，满足3C产品的精加及高光需求，不易产生振纹。3、立柱安装面跨距宽度800mm鞍座导轨跨距宽度290mm适合产品的重切削，同时保证主轴在高速转动时不会造成机台震动，保证加工产品的精度要求。4、线缆按CE标准进行屏蔽接地处理，元器件布局美观合理，电箱强弱电分区连接PLC模块化方便快速核查及降低错误率。

12992 凯易特精机硬轨加工中心可为多种材质加工提供不同速度。济南使用数控加工中心厂家推荐

凯易特三硬轨模具加工中心T-8产品特性: 1、凯易特精机硬轨加工中心三轴采用高刚性滚柱式线性滑轨，有效提高承重及刚性；2、三轴滑道外镀TurciteB防摩擦材料，确保导线测量顺畅，滑道磨损减少；3、所有滑道均由自动润滑系统优级润滑；4、以高扭距、低噪声、高稳定性的AC数控伺服马达驱动；5、可为多种材质加工提供不同速度；6、强大的切削能力和高精度，令铣削与镗孔操作简单易行；7、采用后置排屑系统，并配置后冲水系统；8、机台占地面积小，有效节约空间X和Z轴采用高精密度C3级滚珠丝杆，同时结合双螺帽设计，用于精密加工。青岛销售数控加工中心厂家凯易特双头玻璃精雕机B-400/400T/400H采用单Z轴(主轴)结构设计，加工精度高，横梁变形小。

凯易特高速钻攻机T-1000产品简介: 凯易特高速钻攻机T-1000的X轴行程为1050mm,大行程设计满足客户对于大尺寸零件的加工要求。大跨距有效分散重力及加工承受力，让立线更佳，负载更重的工件。产品特性：1、整机部件全部采用灰铸铁，强度高，耐磨性好。满足轻型高速的要求。2、加宽加大的重型底座，同时降低重心，可以抗扭，减震，并把切削震动减移到非切削区域。3、大跨距有效分散重力及加工承受力，让立线更佳，负载更重的工件。4、立柱底部跨距加宽，支撑面加大，提高机床的稳定性。5、钻攻机的产品外形结构及防护，达到良好的密封防溅效果。6、合理的电箱布局和优化，使电箱通用500B刀库打刀机构的优化可以减少换刀时间，提高效率。8、高反应的伺服系统，使攻丝加工的时间更短，编码器分辨率的大幅提高以及各种补正功能的运用，实现加工的高精度。

凯易特两线一硬加工中心T-850L产品特性: 1、凯易特两线一硬加工中心T-850L机台占地面积小，人性化设计，850和1050为后排屑设计，两侧自动螺排，减少人工清理时间。2、换刀速度2Sec刀库容量24把，换刀装置再升级，使用高速液压打刀，达到稳快的效果。3、三轴伺服马达为3KW惯量加大，可以获得好的加速度和动态性能。4、主轴电机11KW瞬时可达15KW切削力大。5、标配皮带头8000r/min选配10000r/min切削效率高，皮带传动，避免电机过热，减少主轴热变形。6、选配直联头10000r/min12000r/min或者15000r/min带油冷机，提高加工精度及表面光洁度。7、主轴前端采用迷宫设计，带吹气方式，防止切削液进入主轴轴承。8、配备容积式及强制润滑油系统，保证全机各运动部件润滑良好。9、机床底座立柱皆由良好的铸铁铸造而成，再热处理，对称结构设计，降低机床扭曲变形，提高机床精

度稳定度。10、选配皮带头主轴中心出水，切削液从刀具中心前端输出，确保深孔加工时排屑移除，提高加工速度，并延长刀具使用寿命。11、两线一硬加工中心T-850L可选配BT40齿轮头主轴，分为高低两档，低挡时可输出500Nm的切削力，高转速可达6000r/min加工效率和精度高。

易特G-R系列龙门加工中心主传动采用德国MAYR传动轴，进口齿轮变速箱，解决中心出水问题。

凯易特G-R系列龙门加工中心产品简介：凯易特G-R系列龙门加工中心共有24款产品，工作台长度从2000到8000，宽度从1200到3000，门宽从1500到3800，能够满足通用零件加工需求。凯易特G-R系列龙门加工中心采用方滑枕结构，中国台湾进口主轴，扭矩大、转速高、噪音低，充分满足键铣及钻孔加工要求。产品经模块化设计，可以按市场需求进行产品系列化和客户化制造，其良好的性能价格比是国内外客户的不错选择。应用领域：G-R系列龙门加工中心主要适用于航空、航天、汽车、能源、信息、模具等行业的零件加工，以加工黑色和有色金属中小型复杂零件为对象，具有高速度、高精度、高柔性、环保等特点。易特G-R系列龙门加工中心R1采用氮气平衡和滚柱丝杠单驱，R2和R3采用双驱结构。直销数控加工中心口碑推荐

凯易特G-R系列龙门加工中心工作台长度、宽度、门宽都能够满足通用零件加工需求。济南使用数控加工中心厂家推荐

凯易特三硬轨加工中心T-13产品简介：凯易特精机三硬轨加工中心T-13采用X-Y-Z三轴硬轨结构设计，以品质高的铸铁铸件制造而成，稳定性高。主要应用于钢件、铁件、铝合金、镁合金等零件和模具加工，工作台面积宽广，适合大型模具、零件加工，采用双螺帽设计，用于精密加工，具有强大的切削能力和精细度。应用领域：普遍适用于机械制造业、模具制造业及其它行业加工板件、盘类件、壳体及模具等复杂零件，特别适用于汽车零件及IT类零件加工。工件在一次装夹后，可连续完成铣、钻、镗、铰等多种工序的加工。可单台使用，也可多台组成生产流水线加工零件。济南使用数控加工中心厂家推荐

青岛凯易特数控设备有限公司创立于2011年，位于美丽海滨城市--青岛，是一家集科、工、贸一体的高科技企业，公司产品有数控车床、加工中心、钻铣中心、车铣复合加工中心、龙门加工中心、卧式加工中心、数控雕刻机、数控摇臂铣床等数控设备。公司与德国西门子(SIEMENS)、日本三菱(MITSUBISHI)、发那克(FANUC)、安川(YASKAWA)、中国台湾新代、宝元、北京凯恩帝、广州数控等公司建立了长期的合作伙伴关系，双方发挥各自的优势协同为用户提供比较先进的技术服务与产品。我们将真诚与您合作，全力为您提供：科学的解决方案；长久的技术支持；迅捷的备件供应；完善的服务和培训。